

Pinnacle
Since 1976



當富機械廠股份有限公司

台中市神岡區國豐路一段149號
No. 149, Sec. 1, Goufeng Rd., Shengang Dist.,
Taichung City 42949, Taiwan
TEL:886-4-25252995
FAX:886-4-25252991
E-mail:info@pinnacle-mc.com
<http://www.pinnacle-mc.com>

全方位
工具機製造廠

技術領先 關懷生態

身為地球村的一份子，嵩富除了在技術上不斷創新突破。
更將環保意識融入我們的設計理念。

嵩富追求最高境界

在台灣如此眾多的工具機廠商之中，您將如何區別廠商之間的差異？什麼是「高品質」「高性能」的真正定義？而這些字眼總是出現在大公司 & 小公司的目錄上。

嵩富公司所認定的高標準不只是符合ISO，VDI或JIS為滿足。品質的最高境界不能只以通過標準數量多寡來衡量。這就是嵩富的觀點。

我們堅持無止盡的追求完美，最貼心的售前/售後服務，以及打造最佳
性價比之機器

我們全力投入技術研發，為嵩富機器品質保證提供穩固的基礎。品質倍受肯定的嵩富機器，是先進科技加工的利器，特別適合高科技業加工。

客戶對嵩富機器的滿意，就是我們的最大回饋。我們的目標就是幫助客戶創造利潤及公司信譽。

總經理
Allen Hsieh



Pinnacle

「超越您的期許」
每一台嵩富機器都是用「心」打造。



廣泛的產品系列

創立於1976年的嵩富機具廠有限公司，擁有豐富的技術、品質、服務歷煉。本公司專業生產全系列加工中心機，包括五軸、龍門型、立式及臥式等加工中心機。此外。我們也生產各種CNC車床。我們為全球客戶提供齊全的機種選擇，並以卓越的品質，徹底滿足客戶的要求。

完善的技術支援及售後服務

嵩富研發人員擁有數十年工具機專業經驗。我們採用最新的CAD/CAM/CAE設計軟體配合有限元素分析，以設計出最剛強的機器結構，造就最佳機器剛性與穩定性。此外，我們更與經銷商保持密切的合作關係，以瞭解國際市場上的最新技術及市場潮流，有助於不斷提升本公司的產品研發。

經過專業訓練的技術服務人員，充分瞭解機器組裝技術，因此可為客戶提供最佳服務品質並確保機器保持在最佳運轉狀態。技術服務人員定期接受訓練，使整個服務團隊隨時掌握最新的技術。

嵩富的公司信譽奠定在品質的基礎。我們徹底落實嚴格品質控管以及系統化的品質管理。從原物料進廠檢驗，製程檢驗至出場前檢驗，我們都利用精密儀器執行鉅細靡遺的檢驗。

本公司之行銷及服務部門的可為客戶提售前及售後服務。秉持快速的服務理念，我們可在最短的時間內，提供準確，高效率的技術方案。



5軸 加工中心機

AX系列



AX 系列 適用於中小型工件之五軸加工

- 主軸錐度ISO40
- 一體式傾斜(A軸)及迴轉(C軸)工作臺
- A 軸傾斜角度: 150° (-120° to +30°)
- C 軸迴轉角度: 360°
- 工件台尺寸: Ø170 / Ø320 / Ø450 / Ø500
- 10000 rpm或12000/15000 rpm直結式主軸(選配)
- 20000 rpm或24000 rpm 內藏式主軸(選配)
- 高速滾柱型線軌

5軸 加工中心機

BX系列



BX 系列 適用於大型或重型工件之五軸加工

- 主軸錐度ISO40
- 可分離式C軸: BX300A / 500A / 700A / 900A
- 一體直結式C軸: BX500 / BX700 / BX900
- B軸迴轉角度: 240° (-120° to +120°)
- C軸迴轉角度: 360°
- 標準內藏式主軸: 15000 rpm
- 高速滾柱型線軌

龍門型 加工中心機

DV系列



DV 系列 龍門一體成型結構強度提升

- 主軸錐度ISO40或ISO50
- 立柱與橫樑採用米漢納鑄一體鑄造成型
- 橫樑Y軸之線軌特殊配置
- 全齒輪式主軸驅動
- 主軸最高轉速8000 rpm
- X / Y軸行程範圍從1700 x 1400至4200 x 2100 mm
- 角度頭、延伸頭及搪銑頭為選購配備
- 自動換頭裝置 (選配)

立式 加工中心機

硬軌

QVSV系列



QV 系列 兼具重切削與多功能

- 可選擇ISO40或ISO50主軸
- 底座為4硬軌設計，耐重切削
- 硬軌經硬化處理，精密鏤花，並貼附Turcite B耐磨片
- 主軸轉速範圍: 8000~15000 rpm (ISO40) ° 6000 rpm (ISO50)
- X / Y軸行程範圍從1140 x 710至2000 x 900 mm
- 各種形式主軸供選擇: 皮帶式、直結式、齒輪式

SV 系列 傳統立式加工中心機

- 可選擇ISO40或ISO50主軸
- 硬軌經硬化處理，精密鏤花，並貼附Turcite B耐磨片
- 主軸轉速範圍: 8000~12000 rpm (ISO40) ° 8000 rpm (ISO50)
- X / Y軸行程範圍從850 x 560至1300 x 610mm
- 各種形式主軸供選擇: 皮帶式、直結式、齒輪式

立式 加工中心機

線軌

LV系列



LV 系列 快速、順暢 雙效合一

- 可選擇ISO40或ISO50主軸
- 高速滾柱型線軌
- 最佳化結構設計
- 主軸轉速範圍: 8000~15000 rpm, (ISO40) 6000 rpm (ISO50)
- X / Y軸行程範圍從850 x 560至2000 x 900 mm
- 各種形式主軸供選擇: 皮帶式、直結式、齒輪式
- LV85可加裝自動交換工作台 (選配)

臥式 加工中心機

LH系列



LH 系列 臥式加工中心機

- 標準配備ISO40主軸，轉速8000 rpm齒輪傳動
- 後除屑設計
- 快速進給率30 / 24 / 30
- 工作臺具有T型槽或螺絲孔
- 可加裝自動交換工作台(選配)
- 工作臺定位精度1°(標準) 0.001° (選配)

CNC 車床

L 系列



L 系列 2~4 軸CNC車床

- 可裝置櫥式刀座或8位刀塔(PK-L105A選配)
- 可裝置10位刀塔或VDI動力刀塔(PK-L210系列)
- Y軸(PK-L210CMY)提供銑削加工功能。
- 45°斜床式設計，展現最佳力流分佈特性 (PK-L210系列)
- C軸定位精度0.001° (PK-L210系列)

手動 銑床

PK 系列



PK 系列 手動銑床 操作簡易順手

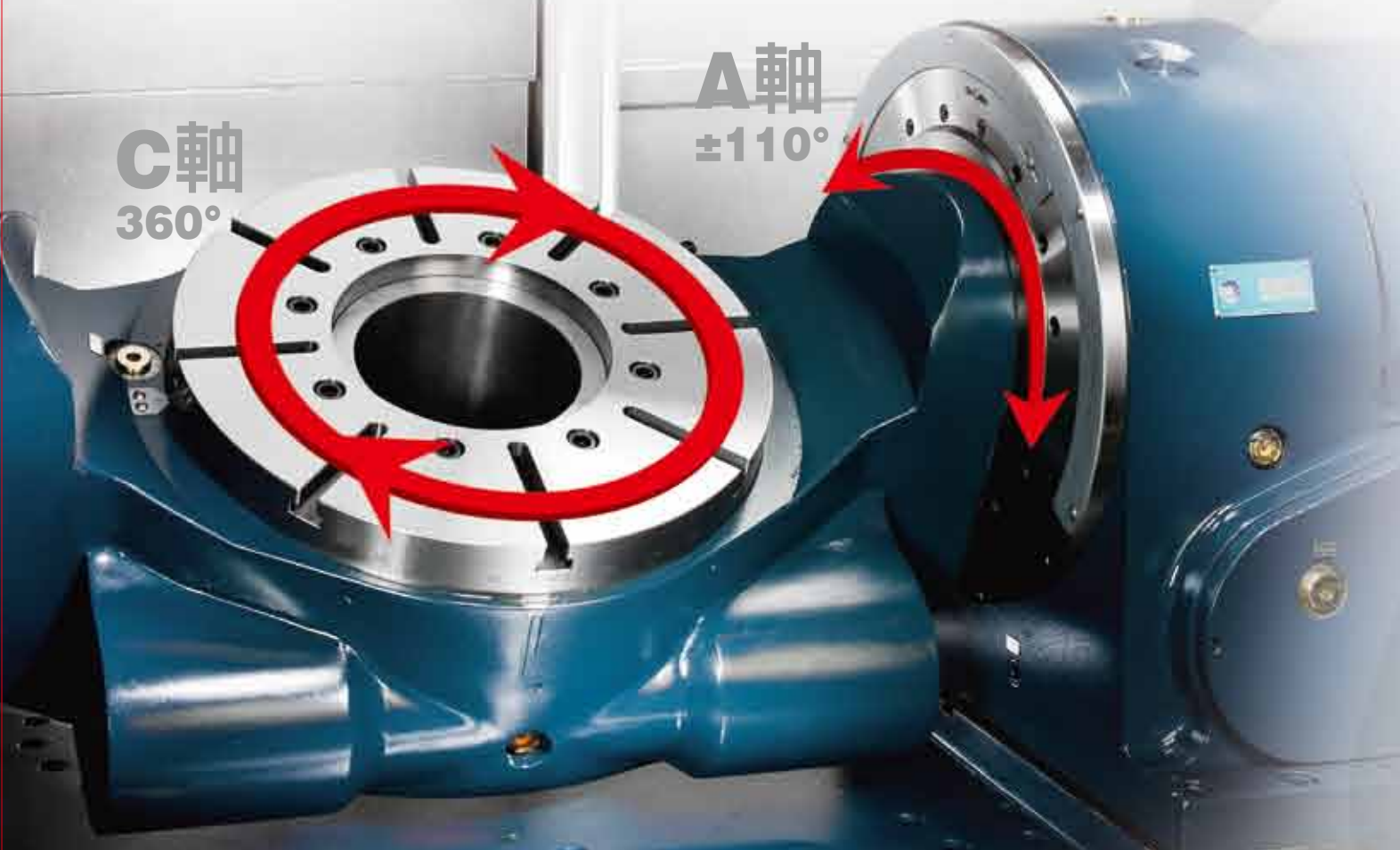
- 可選擇R8, NT30或NT40主軸
- 鳩尾槽滑道，經精密鏤花，並貼附Turcite B
- 砲塔式銑頭採用變頻馬達驅動。可選擇
- 無段變速銑頭或有段變速銑頭
- 砲塔式銑頭可迴轉角度±45°
- 床式銑床(PK-B3K)適用於重型工件加工



AX系列

高剛性結構 多功能加工能力

簡化設計結構紮實 專為複雜工件加工而設計



C軸
360°

A軸
±110°

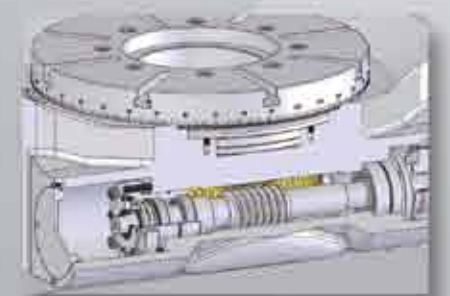
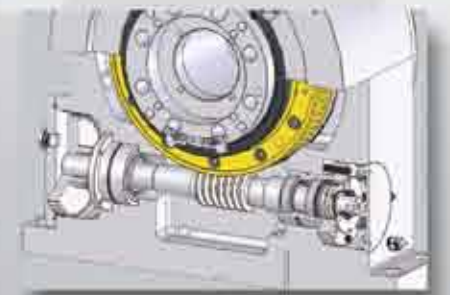
五軸加工中心機

機械主結構件完全採用高級米漢納鑄鐵製成，加工前經回火及應力消除處理。主軸及主軸頭採用氣壓式平衡，當軸向作加速/減速動作時，立柱及主軸頭具有最小振動。

五軸同動加工，使任何複雜零件加工工具需一次裝夾就可快速完成。因此可大幅提升加工效率及精度，並且可節省非加工時間。

高富AX 320 / AX 450適用於航太零件，醫療器材及任何曲面之精密加工。

- 旋轉工作台直徑Ø320 / Ø450 mm
- 工作臺旋轉及傾斜採用伺服馬達驅動
 - A / C軸定位精度: 15" / 10"
 - A / C軸重複精度: 10" / 8"



- 旋轉工作台直徑Ø170
- 工作台旋轉及傾斜用DD馬達
- A/C軸定位精度: 5"/5"
- A/C軸重複精度: 8"/4"



- 旋轉工作台直徑Ø500
- 工作台旋轉及傾斜用DD馬達
- A/C軸定位精度: 8"/8"
- A/C軸重複精度: 4"/4"

機器規格

機型	單位	AX170	AX320	AX450	AX500
X / Y / Z軸行程	mm	320 / 320 / 380	660 / 610 / 610	760 / 610 / 560	760 / 610 / 560
旋轉工作台直徑	mm	170	320	450	500
A軸傾斜角度	Degree	240° (-120°/+120°)	150° (-120°/+30°)	220° (-110°/+110°)	220° (-110°/+110°)
C軸旋轉角度	Degree	360°	360°	360°	360°
主軸錐度		ISO40	ISO40	ISO40	ISO40
主軸轉速(選配)	rpm	15000rpm	10000 (12000)	10000 (12000)	10000 (12000/15000rpm)
自動換刀系統(選配)	piece	20	24 (30, 40)	24 (30, 40)	24 (30, 40)

●由於本公司不斷的研究改進，本型錄所示機械規格特性本公司有變更之權利，恕不另行通知。

BX系列

迴轉軸與傾斜軸

分離設計展現更高剛性

五軸加工中心機

高富BX系列是當今市場上最新最精密的五軸加工中心機。簡易的工件裝夾，適合複雜工件的多面加工。除了不影響加工精度，並可節省加工時間。最佳化的五軸加工設計概念，適合全球客戶的各種加工需求。高富BX系列之特色為高剛性之機器結構，可提供廣冷的加工能力。高級米漢納鑄件，經回火及應力消除。鑄件熱處理硬度高達HB190，即更多年使用仍無變形之慮。

獨家專利設計

專利號碼 M386957 (台灣)

ZL200920219035.9 (中國)

B軸 $\pm 120^\circ$

C軸

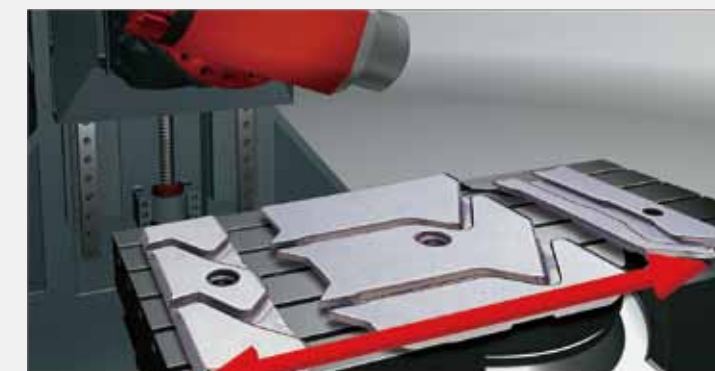
內藏式C軸 (BX500 / BX700 / BX900)



旋轉工作台 (C軸)可與機器分離安裝 (BX300A / 500A / 700A / 900A)



高富BX系列為最佳性價比的五軸同步控制的綜合加工中心機。不僅堅持對加工精度的要求更節省加工的時間。



BX500 / BX700 / BX900是一部具有高速、高精度的五軸同動加工中心機搭載海德漢TNC640控制器。本機採用15000rpm內藏式主軸。主軸頭(B軸)迴轉角度 $\pm 120^\circ$ 旋轉工作台 $\varnothing 500 / \varnothing 630 / \varnothing 800\text{mm}$ (C軸)為內藏式直接驅動。除了節省安裝空間。讓複雜工件加工只需一次裝夾即可快速完成，大幅節省加工時間。

一體式C軸與T型槽工作台 (BX500 / BX700 / BX900):

- 1.旋轉工作台面與標準T型槽工作台為同一平面，適合裝夾較大、較重工件。
- 2.C軸直接驅動(內藏式C軸)。
- 3.高剛性軸承配合油壓剎車，使C軸定位精度可達 0.001° 。
- 4.永久電磁馬達，提高扭力及動力輸出，最適合各種不同加工需求。
- 5.車銑功能為選購配備。

機器規格

機型	單位	BX300A	BX500A	BX700A	BX900A	BX500	BX700	BX900
X / Y / Z軸行程	mm	1140 / 610 / 810	1300 / 610 / 810	1400 / 710 / 810	1500 / 900 / 1150	1300 / 610 / 810	1400 / 710 / 810	1500 / 900 / 1150
旋轉工作台直徑	mm	320	500	630	630	500	630	800
B軸迴轉角度	Degree	240°(+120°/-120°)						
C軸迴轉角度	Degree	360°						
主軸錐度		ISO40						
主軸轉速	rpm	15000						
自動換刀機構 (選配)	piece	30 (40, 60)	30 (40, 60)	40 (60)	40 (60)	30 (40, 60)	40 (60)	40 (60)

●由於本公司不斷的研究改進，本型錄所示機械規格特性本公司有變更之權利，恕不另行通知。

DV系列

橫樑上之兩支線軌為垂直方向配置，具卓越剛性特色，以承受Z軸及X軸之切削力。此線軌配置方式，也可讓Y軸動作更穩定。

壯碩的機器結構

- 本機所有結構鑄件完全採用高級鑄鐵製成，經回火及應力消除處理，材質穩定不變形。
- 箱形結構鑄件內部採用合理化的肋骨強化設計，有效提升結構強度及剛性。
- 穩重的底座，提供工作台及重負荷之穩固支撐，無結構變形問題。

DV-14

立柱與橫樑採用米漢納鑄鐵一體造成形，支撐力強勁，更耐重切削。

立柱與底座之接觸面加大。



全密閉式護罩(選配)



龍門型綜合加工中心機

特性：

- A. 本機可加裝自動換頭機構及儲頭倉。同時也可使用90° 銑頭，萬能銑頭及延伸頭(選配)。
- B. 可作垂直或水平方向自動換刀。
- C. 可裝置迴轉頭(B, C軸)作五面加工。
- D. 銑頭也可手動更換。



90° 銑頭



自動換刀機構

機器規格

機型	單位	DV-14	DV-17	DV-19	DV-21
X 軸行程	mm	1700 / 2200 / 3200 / 4200	2200 / 3200 / 4200	2200 / 3200 / 4200	2200 / 3200 / 4200
Y 軸行程	mm	1400	1700	1900	2100
Z 軸行程	mm	900 (1100)			
主軸錐度		ISO40		ISO50	
主軸轉速	rpm	10000 (12000)		8000	
自動換刀機構(選配)	piece	40 (24 / 60)		32 (24 / 60)	

● 由於本公司不斷的研究改進，本型錄所示機械規格特性本公司有變更之權利，恕不另行通知。

QV系列



Y軸四硬軌提供 X軸全支撐部懸垂

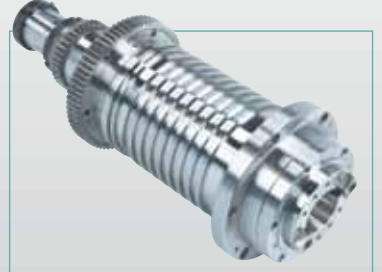
結構紮實占地小
適合大型重工件加工

- 主要機械結構體採用高級米漢納鑄鐵(FC-30)鑄成，經應力消除及自然李化處理。
- 各軸採用C3級預控滾珠螺桿。
- 配重塊附有導桿移動，以提升移動之穩定性及加工面精細度。

4-slideway



皮帶式ISO40主軸



齒輪式ISO50主軸

硬軌系列

- 硬軌採用高週波熱處理硬化。硬化深度超過2 mm。硬度高達HRC 55。
- 硬軌面貼附耐磨片，再經精密鏤花。

機器規格

機 型	單位	QV117	QV137	QV147	QV159	QV179	QV209
X/Y/Z 軸行程	mm	1140 / 710 / 610	1300 / 710 / 610	1400 / 710 / 610	1500 / 900 / 850	1700 / 900 / 850	2000 / 900 / 850
主軸錐度		ISO40	ISO50	ISO50	ISO40	ISO50	ISO50
主軸轉速/皮帶式	rpm	8000 (選配 10000)	6000 (選配 8000)	8000 (選配 10000)	6000 (選配 8000)		
主軸轉速/直結式	rpm	12000	N/A	12000	N/A		
主軸轉速/齒輪式	rpm	8000	6000	8000	6000		
自動換刀機構 (選配)	Piece	24	24 (32)	24	24 (32)		

● 由於本公司不斷的研究改進，本型錄所示機械規格特性本公司有變更之權利，恕不另行通知。

SV 系列

SV超值機種 展現最佳性能風範

符合人體工學的結構設計

嵩富機器設計符合人體工學原理，以增加操作的舒適性，並且有效降低長時間操作的疲勞感。工作檯與操作者之間的距離大幅縮短，使工作裝卸更順手。



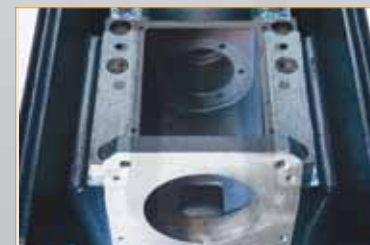
硬軌採用高週波熱處理。
硬化深度超過2 mm，且
軌道面硬度超過HRC 55。

← 超大機器底座1100 mm →

重切削系列

現在您可擁有一部真正為重切削打造的加工中心機，展現獨特的穩定性與剛性。嵩富SV系列整體機械結構優異，即使歷經多年使用，仍保有最佳性能。如果您對立式加工中心機的期許是具有較高加工效率以降低生產成本，嵩富SV系列就是您生產線上的必備機種。

SV116及SV126可使用ISO50主軸(選配)



滑動面，馬達座及滾珠螺桿支座均經精密鏤花。並符合每平方吋12點之鏤花標準。

機器規格

機型	單位	SV85	SV105	SV116	SV126
X / Y / Z軸行程	mm	850 / 560 / 560	1020 / 560 / 560	1140 / 610 / 610	1300 / 610 / 610
主軸錐度		ISO40		ISO40	ISO50
主軸轉速/皮帶式	rpm	8000 (10000)		8000 (10000)	6000 / 8000
主軸轉速/直結式	rpm	12000		12000	N/A
主軸轉速/齒輪式	rpm	8000		8000	N/A
自動換刀機構(選配)	Piece	20 (24)		20 (24)	24

● 由於本公司不斷的研究改進，本型錄所示機械規格特性本公司有變更之權利，恕不另行通知。

LV 系列

低摩擦、高速、高效率！



滾柱形線軌確保 更高加工效率及精度

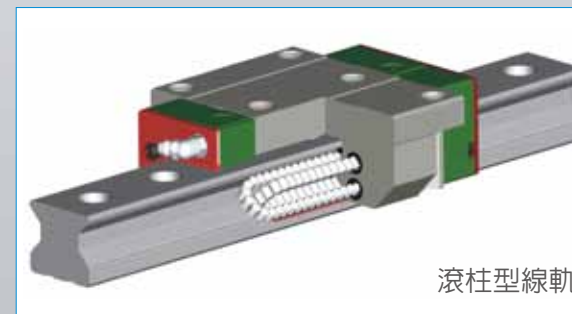
如果您希望擁有高效率的加工，同時也需具有高精度，那麼嵩富線軌系列機種就是最佳選擇。此系列加工中心機之三軸為全滾柱型線軌，移動摩擦係數低，定位精準且重複精度高。



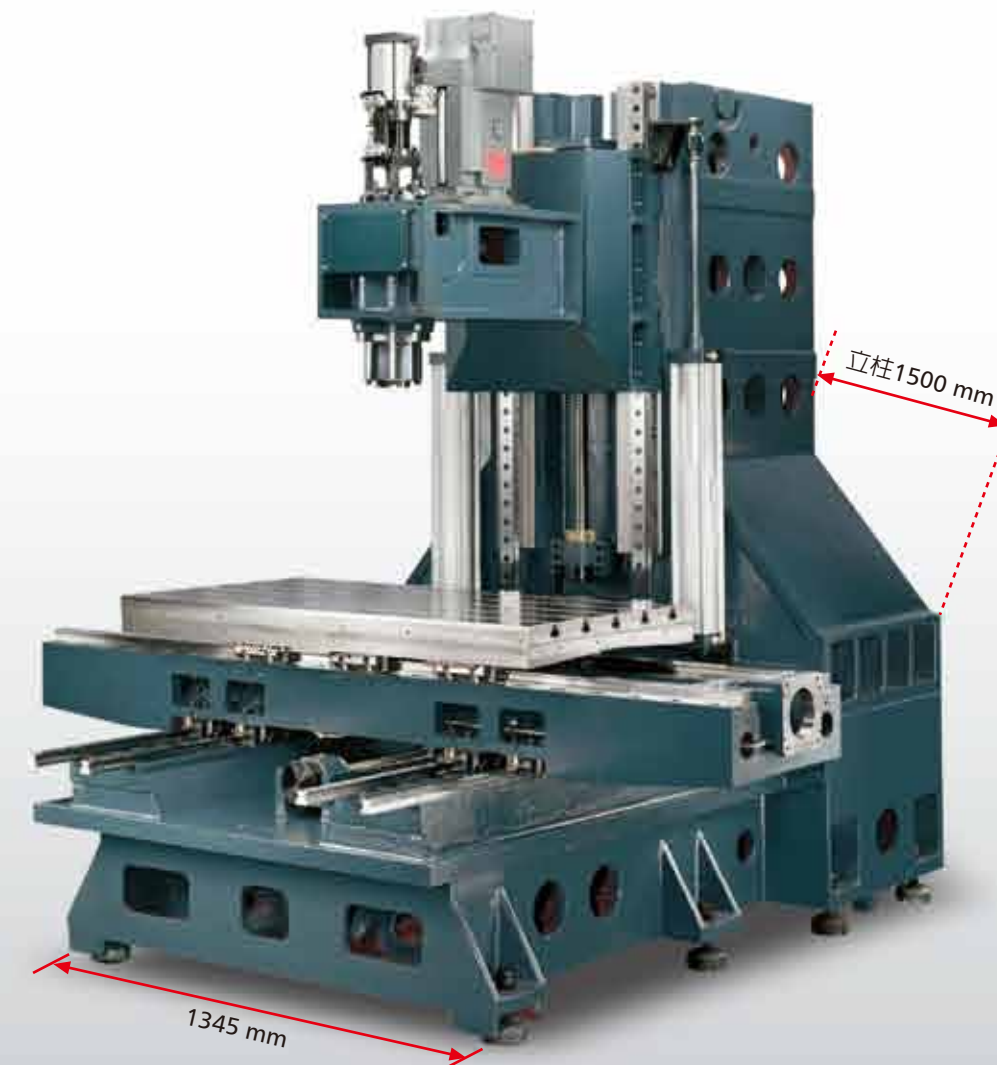
LV系列加工應用廣泛，適用於大量生產線以及小量生產。無論是鋁材，銅或各種合適鋼材加工，LV系列是最佳選擇。



直結式ISO40主軸



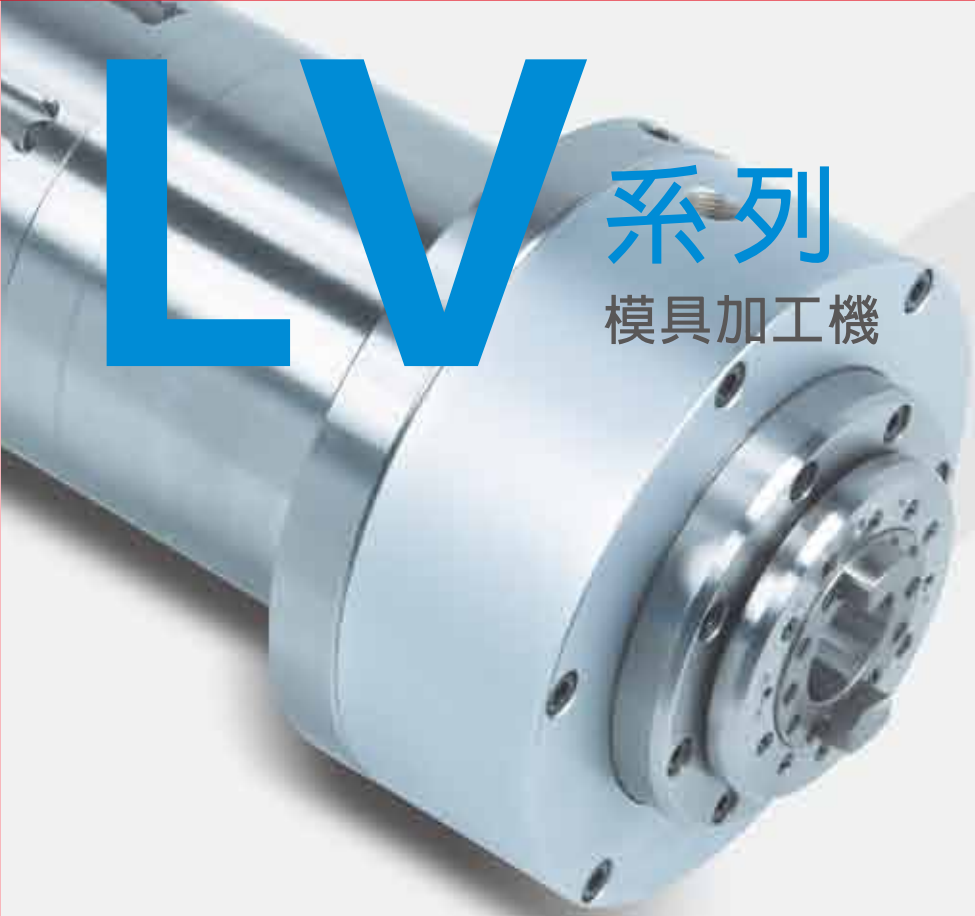
滾柱型線軌



機器規格

機 型	單位	LV85	LV105	LV116	LV126	LV117	LV137	LV147	LV159	LV170	LV209
X / Y / Z軸行程	mm	850 / 560 / 560	1020 / 560 / 560	1140 / 610 / 610	1300 / 610 / 610	1140 / 710 / 610	1300 / 710 / 610	1400 / 710 / 610	1500 / 900 / 850	1700 / 900 / 850	2000 / 900 / 850
主軸錐度		ISO40		ISO40	ISO50	ISO40		ISO50	ISO40		ISO50
主軸轉速/皮帶式	rpm	8000 (10000)		8000 (10000)	8000	8000 (10000)		6000 (8000)	8000 (10000)		6000 (8000)
主軸轉速/直結式	rpm	12000 (15000)		12000 (15000)	N/A	12000 (15000)		N/A	12000 (15000)		N/A
主軸轉速/齒輪式	rpm	8000		8000	N/A	8000		6000	8000		6000
自動換刀機構(選配)	Piece	20 (24)		20 (24)	16 (24)	24 (30)		24 (32)	24 (30)		24 (32)

●由於本公司不斷的研究改進，本型錄所示機械規格特性本公司有變更之權利，恕不另行通知。



LV 系列

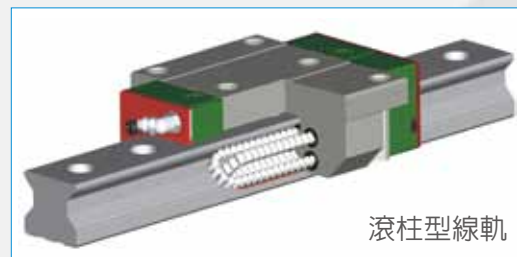
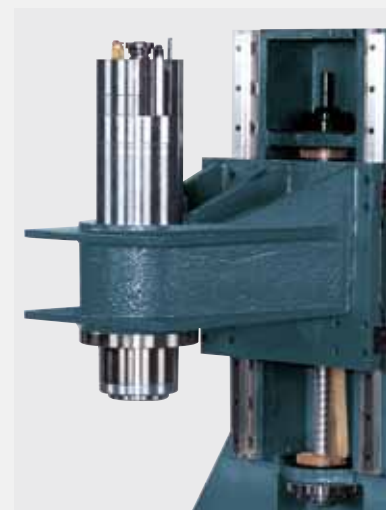
模具加工機



■ 機器規格

機 型	單位	LV500B	LV500D	LV500
X / Y / Z軸行程	mm	550 / 400 / 400	550 / 400 / 400	550 / 400 / 400
主軸錐度		ISO30	ISO30	ISO40
主軸轉速/直結式	rpm	N/A	10000 / 12000	10000 / 12000
主軸轉速/內藏式	rpm	24000	N/A	N/A
自動換刀機構(選配)	Piece	20	20	20

●由於本公司不斷的研究改進，本型錄所示機械規格特性本公司有變更之權利，恕不另行通知。



滾柱型線軌

內藏式或直結式主軸

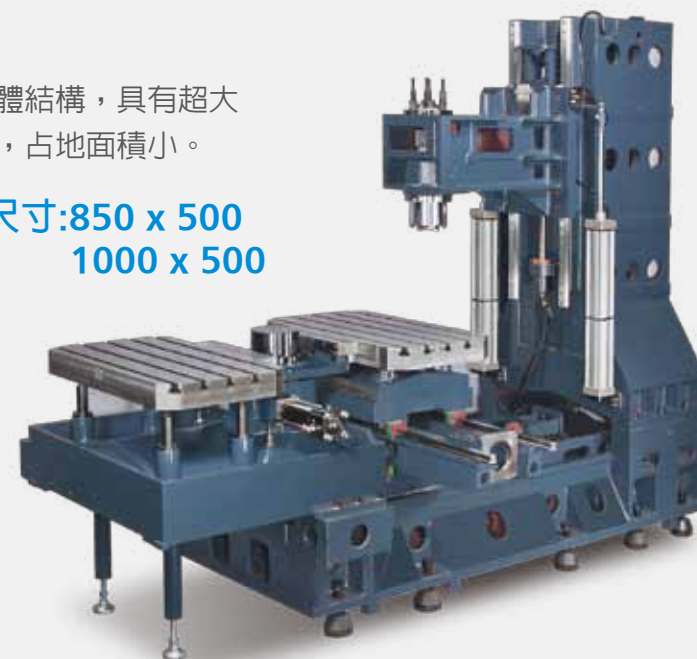
硬材質之高速加工有賴於高速，穩定的主軸當富LV系列機種可搭載內藏式或直結式高速主軸，以符合您的加工需求。

LV-APC 系列

快速！可靠！

紮實的機體結構，具有超大加工空間，占地面積小。

工作台尺寸:850 x 500
1000 x 500



迴轉式自動工作台交換提供連續高效率生產。工作台交換採用油壓驅動，只需9秒即可完成交換動作。



滾珠螺桿中空冷卻，可將螺桿熱度變形降到最小程度，進而確保加工精度與穩定性。



■ 機器規格

機 型	單位	LV85APC	LV100APC
X / Y / Z軸行程	mm	850 / 560 / 560	1020 / 560 / 560
主軸錐度		ISO40	
主軸轉速/皮帶式	rpm	8000 (10000)	
主軸轉速/直結式	rpm	12000 / 15000	
自動換刀機構	Piece	24	

●由於本公司不斷的研究改進，本型錄所示機械規格特性本公司有變更之權利，恕不另行通知。

LH 系列

信賴的品牌 卓越的機器
助您提升競爭力



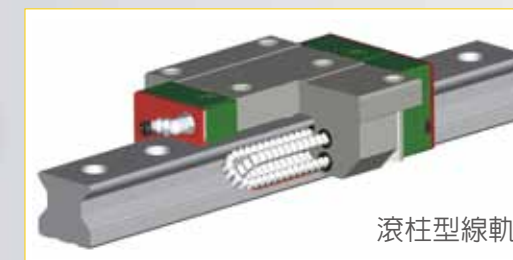
臥式加工中心機

最佳化結構設計

- 定柱式結構。
- 標準配備40刀鏈條式刀庫。
- 機體紮實，遠勝於同級機種。



自動換刀機構安裝在立柱底座，此獨特設計避免換刀機構之重量造成立柱彎曲應變問題。



滾柱型線軌



工作台交換時間：8秒

機器規格

機 型	單位	LH500A	LH500B
X / Y / Z軸行程	mm	650 / 560 / 560	650 / 560 / 560
主軸錐度		ISO40	ISO40
工作台尺寸	mm	500 x 500 x 1 piece	500 x 500 x 2 pieces
主軸轉速/齒輪式	rpm	8000	8000
主軸轉速/皮帶式	rpm	8000 / 10000	8000 / 10000
自動換刀機構	Piece	40	40

●由於本公司不斷的研究改進，本型錄所示機械規格特性本公司有變更之權利，恕不另行通知。

L系列

零件車削產能的完美演出

CNC 車床

嵩富平台式CNC車床之設計理念，就是全面滿足客戶所期盼的性能。此系列車床可創造高產能、高精度及獨特表面精細度。6,000 rpm無段主軸轉速，具快速切削特色。刀塔與櫛式刀座結合在一機，徹底發揮車床的多功能性。本機是一部完美打造的CNC車床，有助於提高產能，降低生產成本，更是創造利潤的好幫手。



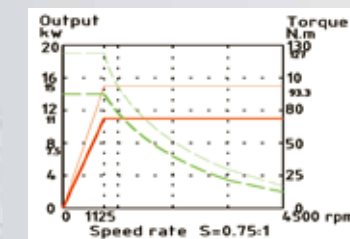
穩重、高剛性結構

高級米漢納鑄件，保證不變形，精度穩定。

優異特性：

- 精密零件加工，性能可靠。
- 超寬、平穩滑道，剛性優異。
- 多功能加工能力，適用3C 零件、醫療器材零件，汽車零件及光學器材零件之精密加工。
- 強力主軸馬達配合65 / 77 mm棒材加工能力，加工效率。
- 45度斜床式設計，除屑、除水效率提升。

MITSUBISHI SJ-15A

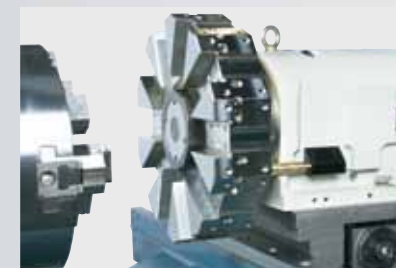


PK-210A/B
扭力曲線圖



高剛性主軸

- 主軸採用超精密高速斜角滾珠軸承，具有廣冷的加工能力，高剛性，軸承壽命長。



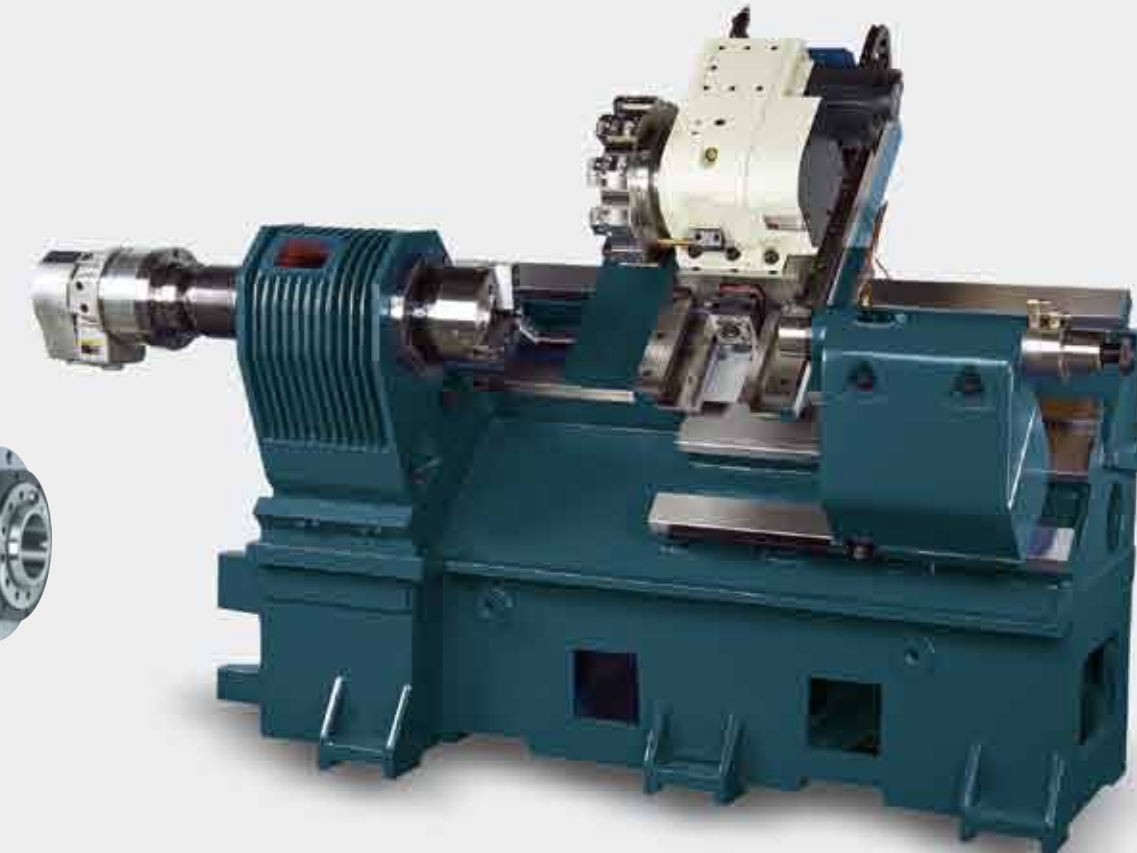
10刀位伺服刀塔

- 剛性最佳的刀塔結構，展現車削的高穩定性。
- 刀塔可安裝25 x 25 mm外徑刀及40 mm搪孔刀。



油壓夾頭

- 油壓夾頭採用腳踏控制，使操作更有效率、更方便。



機器規格

機 型	單位	L150A	L210A	L210B	L210C	L210D	L210A/BMY	L210C/DMY
床身上旋徑	mm	330	520	520	520	520	750	750
最大車削長度	mm	150	610	610	610	610	570	570
主軸 / 夾頭尺寸	Inch	A2-5 / 6"	A2-6 / 8"	A2-6 / 10"	A2-8 / 10"	A2-8 / 12"	A2-6 / 8"or10"	A2-8 / 10"or12"
X / Z軸行程	mm	150 / 280	210 / 610	210 / 610	210 / 610	210 / 610	195 / 570 / 80 (±40)	195 / 570 / 80 (±40)
主軸轉速	rpm	6000	4500	4500	3500	3500	3500	4500
刀塔容量	pcs	8 (櫛式)	10 (12)	10 (12)	10 (12)	10 (12)	12	12

● 由於本公司不斷的研究改進，本型錄所示機械規格特性本公司有變更之權利，恕不另行通知。

PK 系列

■ 機器規格

機 型	單位	PK-B3K CNC	PK-B3K	PK-FV3	PK-FV2
X / Y / Z軸行程	mm	1020 / 460 / 500	1020 / 510 / 510	800 / 400 / 380	900 / 380 / 380
工作台尺寸	mm	1524 x 305	1524 x 305 (Bed Type)	1524 x 305	1372 x 254
主軸錐度		BT#40	NT#40	NT#40	NT#40
主軸馬達	HP	5.5	5 / 變頻式	5 / 變頻式	5 / 變頻式
主軸轉速	rpm	8000	變頻無段 4200	變頻無段 4200	變頻無段 4200

■ 機器規格

機 型	單位	PK-GRSM-V2	PK-GRSM-B2	PK-GRSM-V
X / Y / Z軸行程	mm	900 / 380 / 380	900 / 380 / 380	800 / 380 / 380
工作台尺寸	mm	1372 x 254	1372 x 254	1270 x 254
主軸錐度		NT#40	NT#40	R8 or NT#30
主軸馬達	HP	5 / 感應式	5 / 感應式	3 (5) / 感應式
主軸轉速	rpm	無段 3800	16段 3820	無段 3800

■ 機器規格

機 型	單位	PK-GRSM-B	PK-1 1/2GRM-KV	PK-1 1/2GRM-KB
X / Y / Z軸行程	mm	800 / 380 / 380	680 / 355 / 406	680 / 355 / 406
工作台尺寸	mm	1270 x 254	1067 x 230 or 1245 x 230	1067 x 230 or 1245 x 230
主軸錐度		R8 or NT#30	R8 or NT#30	R8 or NT#30
主軸馬達	HP	3 (5) / 感應式	2 (3) / 感應式	2 (3) / 感應式
主軸轉速	rpm	16段 3820	無段 3800	16段 3820

●由於本公司不斷的研究改進，本型錄所示機械規格特性本公司有變更之權利，恕不另行通知。

◀ PK-B3K CNC

- BT40主軸
- 最大轉速8000 rpm
- 主軸馬達5.5 kW
- 16刀斗笠式刀庫
- 床式結構
- 全密閉式護罩 (選配)

PK-B3K ▶

- 三軸採用變頻馬達驅動
- 高剛性NT#40主軸
- 5 HP強力主軸馬達
- T型槽精密研磨
- 床式結構，適合重型工件加工
- 滑道經硬化處理

PK-FV3 ▲

- 主軸採用5HP強力變頻馬達驅動
- 超大工作台。NT#40主軸
- X、Z軸採用變頻馬達驅動
- 立柱滑道為超寬方形硬軌，確保Z軸
- 移動之最佳穩定性

PK-GRSM-V ▶

- 3HP無段變速銑頭
- 主軸錐度NT30或R8
- 3HP強力馬達
- 升降座為方型滑軌
- 超大工作台面積50" x 10"
- X,Y軸滑道及工作台經硬化處理及精密研磨

◀ 1 1/2GRM-KB

- 16段變速強力銑頭
- 主軸錐度NT30或R8
- 2HP主軸馬達
- 鳩尾槽型滑軌
- X、Y軸及工作台經硬化處理及精密研磨