

Pinnacle
Since 1976



嵩富機械廠股份有限公司

台中市神岡區國豐路一段149號
No. 149, Sec. 1, Goufeng Rd., Shengang Dist.,
Taichung City 42949, Taiwan
TEL:886-4-25252995
FAX:886-4-25252991
E-mail:info@pinnacle-mc.com
http://www.pinnacle-mc.com



數控系列
工具機製造廠



Pinnacle

「超越您的期許」
每一台嵩富機器都是用「心」打造。



廣泛的產品系列

創立於1976年的嵩富機具廠有限公司，擁有豐富的技術、品質、服務歷煉。本公司專業生產全系列數控銑床，包括五軸、龍門型、立式及臥式等數控銑床。此外，我們也生產各種CNC車床。我們為全球客戶提供齊全的機種選擇，並以卓越的品質，徹底滿足客戶的要求。

完善的技術支援及售後服務

嵩富研發人員擁有數十年工具機專業經驗。我們採用最新的CAD/CAM/CAE設計軟體配合有限元素分析，以設計出最剛強的機器結構，造就最佳機器剛性與穩定性。此外，我們更與經銷商保持密切的合作關係，以瞭解國際市場上的最新技術及市場潮流，有助於不斷提升本公司的產品研發。

經過專業訓練的技術服務人員，充分瞭解機器組裝技術，因此可為客戶提供最佳服務品質並確保機器保持在最佳運轉狀態。技術服務人員定期接受訓練，使整個服務團隊隨時掌握最新的技術。

嵩富的公司信譽奠定在品質的基礎。我們徹底落實嚴格品質控管以及系統化的品質管理。從原物料進廠檢驗，製程檢驗至出場前檢驗，我們都利用精密儀器執行鉅細靡遺的檢驗。

本公司之行銷及服務部門的可為客戶提售前及售後服務。秉持快速的服務理念，我們可在最短的時間內，提供準確，高效率的技術方案。



DV系列 龍門型 數控銑床

龍門一體成型結構強度提升

- 主軸錐度BT40或BT50
- 立柱與橫樑採用米漢納鑄一體鑄造成型
- 橫樑Y軸之線軌特殊配置
- 全齒輪式主軸驅動
- 主軸最高轉速8000 rpm
- X / Y軸行程範圍從1700 x 1400至4200 x 2100 mm
- 角度頭、延伸頭及搪銑頭為選購配備
- 自動換頭裝置(選配)



■ 機器規格:

機 型	DV-14 系列				DV-17 系列			DV-19 系列			DV-21 系列		
	1417P	1422P	1432P	1442P	1722P	1732P	1742P	1922P	1932P	1942P	2122P	2132P	2142P
行程													
行程(X, Y, Z軸)(mm)	1700x1400x900	2200x1400x900	3200x1400x900	4200x1400x900	2200x1700x900	3200x1700x900	4200x1700x900	2200x1900x900	3200x1900x900	4200x1900x900	2200x2100x900	3200x2100x900	4200x2100x900
主軸鼻端至台面距離(mm)	160~1060				160~1060			160~1060			160~1060		
主軸中心至橫樑面(mm)	404				404			404			404		
門寬(mm)	1400				1900			1900			2100		
工作台													
工作台尺寸	1700x1200	2200x1200	3200x1200	4200x1200	2200x1500	3200x1500	4200x1500	2200x1700	3200x1700	4200x1700	2200x1700	3200x1700	4200x1700
T型槽(寬×距離×槽數)	22x150x7				22x150x9			22x150x11			22x150x11		
工作台最大載重量(Kg/m ²)	5000	5000	8000	8000	8000	10000	12000	8000	10000	12000	8000	10000	12000
主軸													
刀柄&拉刀螺柱	BT50				BT50			BT50			BT50		
主軸內徑(mm)	Ø100				Ø100			Ø100			Ø100		
主軸轉速(rpm)(齒輪式)	8000				8000			8000			8000		
拉刀力(Kgf)	1800				1800			1800			1800		
主軸馬達(連續/30分)(Kw)	15/18.5				15/18.5			15/18.5			15/18.5		
軸向伺服馬達													
快速進給率(X, Y, Z)(米/分)	20/20/20	16/20/20	16/20/20	12/20/20	16/16/20	16/16/20	12/16/20	12/16/20	12/16/20	10/16/20	12/16/20	12/16/20	10/16/20
切前進給率(X, Y, Z)(米/分)	10000				10000			10000			10000		
三菱(X, Y, Z軸)(Kw)	HF703 7.0				HF703 7.0			HF703 7.0			HF703 7.0		
發那科	α 30/3000i 7.0				α 30/3000i 7.0			α 30/3000i 7.0			α 30/3000i 7.0		
西門子	1FK7 103 7.0				1FK7 103 7.0			1FK7 103 7.0			1FK7 103 7.0		
發格	FXM75.20 7.0				FXM75.20 7.0			FXM75.20 7.0			FXM75.20 7.0		
海德漢	QSY190D 9.6				QSY190D 9.6			QSY190D 9.6			QSY190D 9.6		
其他規格													
氣壓需求(Kg/cm ²)	6				6			6			6		
電壓	220V				220V			220V			220V		
動力需求(KVA)	50				50			50			50		
水箱容量(公升)	900				900			900			900		
機器重量(Kgs)	15500	16000	17000	18000	21000	22500	24000	22000	23500	25000	23500	24000	25500
機器高度(mm)	4500				4500			4500			4500		
佔地面積(長×寬)(mm)	5800x4150	6090x4150	8130x4150	10310x4150	6090x5300	8130x5300	10310x5300	6090x5300	8130x5300	10310x5300	6090x5300	8130x5300	10310x5300

●由於本公司不斷的研究改進，本型錄所示之機械規格及特性，本公司有變更之權利，恕不另行通知。

■ 標準配備:

主軸吹氣
工件吹氣(主軸鼻端)
X軸伸縮護罩
半密閉式護罩
自動潤滑系統
工作燈
操作狀態指示燈

螺旋式排屑機
鏈條式排屑機
齒輪式主軸頭
冷卻系統
Z軸氣壓式平衡系統
風槍及水槍
MPG手輪

熱交換器
RS-232介面
剛性攻牙
主軸油溫冷卻器
工具箱及工具
水平調整螺絲及墊塊
操作手冊及程式手冊

■ 選購配備:

變壓器
全密閉式護罩
主軸中心出水
光學尺
自動刀長量測裝置
自動工件量測裝置

手動萬能銑頭(90°)
自動萬能銑頭(90°)
旋轉工作台
沖屑裝置

QV系列 立式 數控銑床

兼具重切削與多功能

- 可選擇BT40或BT50主軸
- 底座為4硬軌設計，耐重切削
- 硬軌經硬化處理，精密鏜花，並貼附耐磨片
- 主軸轉速範圍：8000~15000 rpm (BT40) / 6000 rpm (BT50)
- X/Y軸行程範圍從1140 x 710至2000 x 900 mm
- 各種形式主軸供選擇：皮帶式、直結式、齒輪式



■ 機器規格：

機 型	QV117P	QV137P	QV147P	QV159P	QV179P	QV209P
工作台						
工作台尺寸 (mm)	1300 x 700	1500 x 700	1600 x 700	1700 x 850	2000 x 850	2200 x 850
行程 (X x Y x Z mm)	1140 / 710 / 610	1300 / 710 / 610	1400 / 710 / 610	1500 / 900 / 850	1700 / 900 / 850	2000 / 900 / 850
工作台最大載重量 (Kgs)	1000	1200	1500	2000	2500	3000
主軸鼻端至台面距離 (mm)	110 ~ 720	110 ~ 720	110 ~ 720	150~1000	150~1000	150~1000
T型槽 (寬×距離×槽數 mm)	18 x 125 x 5	18 x 125 x 5	18 x 125 x 5	18 x 150 x 5	18 x 150 x 5	18 x 150 x 5
主軸						
主軸錐度	BT40		BT50		BT40	BT50
主軸內徑 (mm)	Ø70		Ø100		Ø70	Ø100
主軸中心至立柱 (mm)	760		760		950	950
主軸轉速 (rpm) 皮帶式	40-8000 (10000/12000)		40~6000 (8000)		40-8000 (10000/12000)	40~6000 (8000)
主軸轉速 (rpm) 齒輪式	L40~1750, H1751~8000		L40~1500, H1501~6000		L40~1500, H1501~8000	L40~1500, H1501~6000
主軸轉速 (rpm) 直結式	10000 (12000/1500)		10000		10000 (12000/1500)	10000
拉刀力 (Kgf)	950		2000		950	2000
主軸馬達 (連續 / 30分 kW)	7.5 / 11		11 / 15		11 / 15	15 / 18.5
進給率						
快速進給率 (X / Y / Z 米/分)	20 / 20 / 16	20 / 20 / 16	20 / 20 / 16	16 / 16 / 12	16 / 16 / 12	16 / 16 / 12
切屑進給率 (X / Y / Z 米/分)	10000	10000	10000	8000	8000	8000
軸向伺服馬達						
三菱 kW	HF353 (3.5)	HF353 (3.5)	HF353 (3.5)	HA300 (4.5)	HA700 (7.0)	HA700 (7.0)
發那科 kW		B22/3000i (3.0)		*22/3000i (4.0)	*30/3000i (7.0)	*30/3000i (7.0)
西門子 kW	1FK7083 (4.17)	1FK7083 (4.17)	1FK7083 (4.17)	1FK7101 (7.03)	1FK7101 (7.03)	1FK7101 (7.03)
發格 kW	FKM 64.30A	FKM 64.30A	FKM 64.30A	FKM 64.30A	FKM 64.30A	FKM 64.30A
海德漢 kW	QSY155D (5.68)	QSY155D (5.68)	QSY155D (5.68)	QSY155F (56.03)	QSY190D (9.6)	QSY190D (9.6)
其他規格						
氣壓需求 (Kg/cm ²)	6	6	6	6	6	6
電壓	220V, 3Ph, 50 / 60Hz	220V, 3Ph, 50 / 60Hz	220V, 3Ph, 50 / 60Hz	220V, 3Ph, 50 / 60Hz	220V, 3Ph, 50 / 60Hz	220V, 3Ph, 50 / 60Hz
動力需求 (KVA)	30	30	30	40	40	40
水箱容量 (公升)	350	350	350	700	700	700
機器容量 (kgs)	9000	10000	11000	14000	15000	16000
機器高度 (mm)	3000	3000	3000	3200	3200	3200
占地面積 (長×寬 mm)	3250 x 3235	3490 x 3235	3890 x 3235	3950 x 2900	4450 x 2900	5000 x 2900

● 由於本公司不斷的研究改進，本型錄所示之機械規格及特性，本公司有變更之權利，恕不另行通知。

■ 標準配備：

- 主軸吹氣
- 工件吹氣 (主軸鼻端)
- 沖屑裝置
- 三軸伸縮護罩
- 全密閉式護罩
- 自動潤滑系統
- 工作燈
- 操作狀態指示燈
- 冷卻系統
- 風槍及水槍
- MPG手輪
- 熱交換器
- RS-232介面
- 剛性攻牙
- 主軸油溫冷卻系統
- 工具箱及工具
- 水平調整螺絲及墊塊
- 操作手冊及程式手冊

■ 控制系統：

- 三菱：M80 / M830
- 發那科：0i-MF / 31i-MB
- 海德漢：TNC620 / TNC640
- 西門子：828D / 840D
- 發格：8055 / 8060

SV 系列 立式 數控銑床

傳統立式加工中心機

- 可選擇BT40或BT50主軸
- 硬軌經硬化處理，精密鏤花，並貼附耐磨片
- 主軸轉速範圍：8000~15000 rpm (BT40)
8000 rpm (BT50)
- X/Y軸行程範圍從850 x 560至1270 x 610mm
- 各種形式主軸供選擇：皮帶式、直結式、齒輪式



■ 機器規格：

機 型	SV85P	SV105P	SV116P	SV126P
工作台				
工作台尺寸 (mm)	1000 x 510	1200 x 510	1300 x 610	1400 x 610
行程 (X x Y x Z mm)	850 x 560 x 560	1020 x 560 x 560	1140 x 610 x 610	1270 x 610 x 610
工作台最大載重量 (Kgs)	600	600	850	850
主軸鼻端至台面距離 (mm)	100~660	100~660	110~720	110~720
T型槽 (寬×距離×槽數 mm)	18 x 100 x 5	18 x 100 x 5	18 x 125 x 5	18 x 125 x 5
主軸				
主軸錐度 (mm)		BT40	BT40	BT50
主軸內徑 (mm)		Ø60	Ø70	Ø80
主軸中心至立柱 (mm)		620	675	675
主軸轉速 (rpm) 皮帶式		8000 (10000/12000)	8000 (10000/12000)	60~8000 (10,000)
主軸轉速 (rpm) 齒輪式		-	L40~2000, H2001~8000	-
主軸轉速 (rpm) 直結式		10000 (12000/15000)	10000 (12000/15000)	-
拉刀力 (Kgf)		700	950	2000
主軸馬達 (連續 / 30分 kW)		5.5 / 7.5 (7.5 / 11)	7.5 / 11	11 / 15
進給率				
快速進給率 (X/Y/Z 米/分)		20 / 20 / 20		20 / 20 / 20
切屑進給率 (X/Y/Z 米/分)		10000		10000
軸向伺服馬達				
三菱 kW		HF354 (3.5)		HF354 (3.5)
發那科 kW		B22i / 3,000 (3.0) or α 12i / 3,000 (3.0)		B22i / 3,000 (3.0) or α 12i / 3,000 (3.0)
西門子 kW		1FK7 063 (2.9)		1FK7 063 (2.9)
發格 kW		FKM 64.30A		FKM 64.30A
海德漢 kW		QSY155B (2.47)		QSY155B (2.47)
其他規格				
氣壓需求 (Kg/cm ²)		6		6
電壓		220		220
動力需求 (KVA)		20	25	30
水箱容量 (公升)		200		300
機器容量 (kgs)		5600	5800	6500
機器高度 (mm)		2750		3080
占地面積 (長×寬 mm)		2600 x 2280	2820 x 2280	3100 x 2390
裝箱尺寸 (L x W x H mm)		2900 x 2300 x 2540	2900 x 2300 x 2540	3450 x 2300 x 2530

● 由於本公司不斷的研究改進，本型錄所示之機械規格及特性，本公司有變更之權利，恕不另行通知。

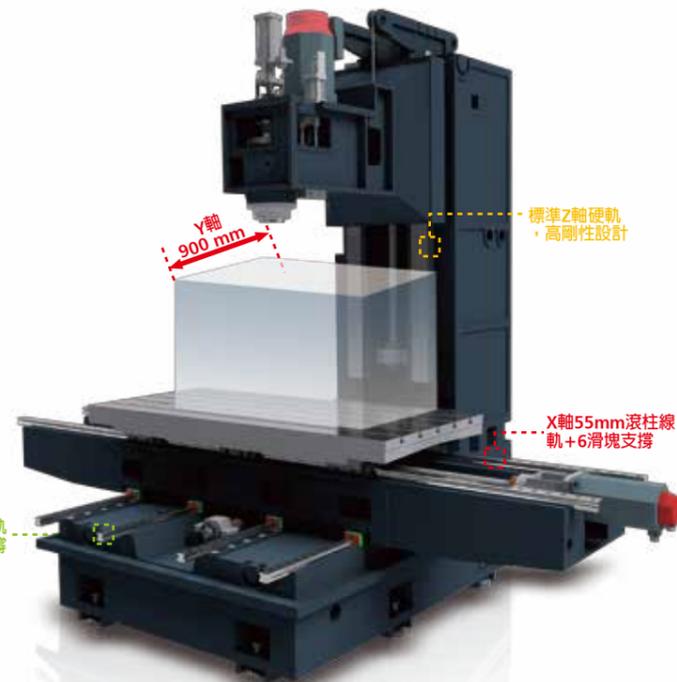
■ 標準配備：

- 主軸吹氣
- 工件吹氣 (主軸鼻端)
- 沖屑裝置
- 三軸伸縮護罩
- 全密閉式護罩
- 自動潤滑系統
- 工作燈
- 操作狀態指示燈
- 冷卻系統
- 風槍及水槍
- MPG手輪
- 熱交換器
- RS-232介面
- 剛性攻牙
- 主軸油溫冷卻系統
- 工具箱及工具
- 水平調整螺絲及墊塊
- 操作手冊及程式手冊

■ 控制系統：

- 三菱：M80 / M830
- 發那科：0i-MF / 31i-MB
- 海德漢：TNC620 / TNC640
- 西門子：828D / 840D
- 發格：8055 / 8060

LV 系列 立式 數控銑床



快速、順暢 雙效合一

- 可選擇BT40或BT50主軸
- 高速滾柱型線軌
- 最佳化結構設計
- 主軸轉速範圍：8000~15000 rpm (BT40)
6000 rpm (BT50)
- X / Y軸行程範圍從850 x 560至2000 x 900 mm
- 各種形式主軸供選擇：皮帶式、直結式、齒輪式
- LV85P可加裝自動交換工作台(選配)

機器規格：

機型	LV85P	LV105P	LV116P	LV126P	LV117P	LV137P	LV147P	LV159P	LV179P	LV209P
工作台										
工作台尺寸 (mm)	1000 x 510	1200 x 510	1300 x 610	1400 x 610	1300 x 700	1500 x 700	1600 x 700	1700 x 850	2000 x 850	2200 x 850
行程 (X x Y x Z mm)	850 x 560 x 560	1020 x 560 x 560	1140 x 610 x 610	1270 x 610 x 610	1140 x 710 x 610	1300 x 710 x 610	1400 x 710 x 610	1500 x 900 x 850	1700 x 900 x 850	2000 x 900 x 850
工作台最大載重量 (Kgs)	600	600	850	850	1000	1200	1500	2000	2500	3000
主軸鼻端至台面距離 (mm)	100~660	100~660	110~720	110~720	110~720	110~720	110~720	100~950	100~950	100~950
T-型槽 (寬×距離×槽數 mm)	18 x 100 x 5	18 x 100 x 5	18 x 125 x 5	18 x 125 x 5	18 x 125 x 5	18 x 125 x 5	18 x 125 x 5	18 x 150 x 5	18 x 150 x 5	18 x 150 x 5
主軸										
主軸錐度 (mm)	BT40		BT40	BT50	BT40	BT50		BT40		BT50
主軸內徑 (mm)	Ø60		Ø70	Ø80 (Ø100)	Ø70	Ø100		Ø70		Ø100
主軸中心至立柱 (mm)	620		675	675	760	760		760		760
主軸轉速 (rpm) 皮帶式	8000 (10000/12000)		8000 (10000/12000)	60~8000	8000 (10000/12000)	40~6000 (8000)		8000 (10000/12000)		40~6000 (8000)
主軸轉速 (rpm) 齒輪式	-		L40-2000, H2001-8000	L40-1500, H1501-6000	L40-2000, H2001-8000	L40-1500, H1501-6000		L40-2000, H2001-8000		L40-1500, H1501-6000
主軸轉速 (rpm) 直結式	10000 (12000/15000)		10000 (12000/15000)	-	10000 (12000/15000)	10000		10000 (12000/15000)		10000
拉刀力 (kgf)	700		950	2000	950	2000		950		2000
主軸馬達(連續/30分 Kw)	5.5 / 7.5 (7.5 / 11)		7.5 / 11	11 / 15	7.5 / 11	11 / 15		11 / 15	15 / 18.5	15 / 18.5
進給率										
快速進給率 (X/Y/Z 米/分)	36 / 36 / 24		30 / 30 / 24		24(30) / 24(30) / 24			24 / 24 / 12	24 / 24 / 12	24 / 24 / 12
切削進給率 (X/Y/Z 米/分)	10000		10000		10000			10000	10000	10000
軸向伺服馬達										
三菱X/Y/Z軸 (Kw)	HF354 (3.5)		HF354 (3.5)		HF354 (3.5)	HF453 (4.5)	HF453 (4.5)	HF703 (7.0)	HF703 (7.0)	HF703 (7.0)
發那科 (Kw)	B22/3,000 i (3.0)		B22/3,000 i (3.0)		B22/3,000 i (3.0)			α 22/3000i (4.0)	α 30/4000i (7.0)	α 30/4000i (7.0)
西門子 (Kw)	1FK7 063 (2.9)		1FK7 063 (2.9)		1FK7 083 (4.0)			1FK7101 (4.9)	1FK7105 (8.2)	1FK7105 (8.2)
發格 (Kw)	FKM 64.30A		FKM 64.30A		FKM 64.3 (5.2)			FXM 75.20A (7.0)	FXM 75.20A (7.0)	FXM 75.20A (7.0)
海德漢 (Kw)	QSY155B (2.47)		QSY155B (2.47)		QSY155D (5.68)			QSY190C (7.2)	QSY190C (7.2)	QSY190D (9.6)
其他規格										
氣壓需求 (Kg/cm ²)	6		6		6			6		6
電壓	220		220		220			220V, 3Ph, 50/60Hz		220V, 3Ph, 50/60Hz
動力需求(KVA)	20		25	30	25	30		40		40
水箱容量(公升)	200		300		300			700		700
機器容量 (Kgs)	5500	5700	6500	6800	9000	11000	12000	14000	15000	16000
機器高度 (mm)	2750		3080		3000	3000	3000	3200	3200	3200
佔地面積(長×寬 mm)	2600 x 2280	2820 x 2280	3100 x 2390	3400 x 2390	3250 x 3235	3490 x 3235	3890 x 3235	4050 x 2980	4450 x 2980	5000 x 2980
裝箱尺寸(長×寬×高 mm)	2900 x 2300 x 2540	2900 x 2300 x 2540	3450 x 2300 x 2530	3450 x 2300 x 2530	2250 x 3130 x 2550	2250 x 3130 x 2550	2250 x 3130 x 2550	4350 x 3260 x 3550	4850 x 3260 x 3550	5300 x 3260 x 3550

●由於本公司不斷的研究改進，本型錄所示之機械規格及特性，本公司有變更之權利，恕不另行通知。

標準配備：

- 主軸吹氣
- 工件吹氣(主軸鼻端)
- 沖屑裝置
- 三軸伸縮護罩
- 全密閉式護罩
- 自動潤滑系統
- 工作燈
- 操作狀態指示燈
- 冷卻系統
- 風槍及水槍
- MPG手輪
- 熱交換器
- RS-232介面
- 剛性攻牙
- 主軸油溫冷卻系統
- 工具箱及工具
- 水平調整螺絲及墊塊
- 操作手冊及程式手冊

控制系統：

- 三菱：M80 / M830
- 發那科：Oi-MF / 31i-MB
- 海德漢：TNC620 / TNC640
- 西門子：828D / 840D
- 發格：8055 / 8060